

SCHEDA TECNICA

iWave 190i AC/DC

Tensione di rete U_1	1 x 230 V
Tolleranza tensione di rete	± 15%
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fusibile di rete ad azione ritardata	16 A
Collegamento alla rete elettrica ¹⁾	$Z_{\max}$ per PCC ³⁾ = 315 mOhm
cos phi	0,99
Potenza primaria $S_{1\max}$ (al 100% ED ²⁾)	
TIG	2,7 kVA
Manuale a elettrodo	3,55 kVA
Gamma corrente saldatura	
TIG	3-190 A
Manuale a elettrodo	10-170 A
Corrente di saldatura a	
10 min/40 °C (104 °F) 35% ED ²⁾	190 A ⁴⁾ 170 A ⁵⁾
10 min/40 °C (104 °F) 60% ED ²⁾	160 A ⁴⁾ 140 A ⁵⁾
10 min/40 °C (104 °F) 100% ED ²⁾	140 A ⁴⁾ 120 A ⁵⁾
Tensione di funzionamento a vuoto	100 V
Tensione di lavoro	
TIG	10,1-17,6 V
Manuale a elettrodo	20,4-26,8 V
Tensione di accensione (U_p)	9,6 kV
Il sistema di accensione dell'arco voltaico è adatto al funzionamento manuale.	
Classe di protezione	IP 23
Tipo di raffreddamento	AF
Categoria sovratensione	III
Grado d'inquinamento secondo la norma IEC 60664	3
Classe emissioni EMC	A ⁶⁾
Classe d'isolamento	B
Dimensioni lung. x larg. x alt. (con la maniglia)	558/210/369 mm / 22.0/8.3/14.5 in.
Peso	17,0 kg/37.5 lb.
Certificazione	S, CE
Pressione gas inerte max.	6 bar/87.02 psi
Emissioni acustiche (L_{WA})	68 dB(A)

Consumo di energia allo stato inattivo a 230 V	23,8 W
Efficienza dell'apparecchio per salda- tura a 170 A/26,8 V	84%