Dati tecnici

	Ignis 150/Ignis 150 TIG	Ignis 180/Ignis 180 TIG	Ignis 180 XT*/180 TIG XT*		
Tensione di alimentazione -20%/+15%, 50/60 Hz	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Potenza consumata	5.52 kVA	5.75 kVA	5.75 kVA	3.48 kVA	2.28 kVA
Cos phi	0.99 (150 A)	0.99 (180 A)	0.99 (180 A)		
Efficienza	88% (at 90 A)	89% (at 120 A)	89% (at 120 A)		
Range corrente di saldatura **Elettrodo** **TIG**	 10 – 150 A 10 – 150 A	 10 – 180 A 10 – 220 A	 10 – 180 A 10 – 220 A	 10 – 120 A 10 – 170 A	 10 – 85 A 10 – 140 A
Elettrodo/corrente di saldatura a 10 min/40 °C **TIG/corrente di saldatura a 10 min/40 °C**	150 A (35% DC) 110 A (60% DC) 90 A (100% DC) 150 A (35% DC) 110 A (60% DC) 90 A (100% DC)	180 A (40% DC) 150 A (60% DC) 120 A (100% DC) 220 A (40% DC) 150 A (60% DC) 120 A (100% DC)	180 A (40% DC) 150 A (60% DC) 120 A (100% DC) 220 A (40% DC) 160 A (60% DC) 130 A (100% DC)	120 A (40% DC) 100 A (60% DC) 90 A (100% DC) 170 A (40% DC) 130 A (60% DC) 100 A (100% DC)	85 A (40% DC) 70 A (60% DC) 65 A (100% DC) 140 A (40% DC) 110 A (60% DC) 100 A (100% DC)
Tensione a circuito aperto	96 V	101 V			
Tensione di lavoro **elettrodo** **TIG**	 20.4 – 26.0 V 10.4 – 16.0 V	 20.4 – 27.2 V 10.4 – 18.8 V			
Classe di protezione	IP 23				
Dimensioni l/w/h	365/130/285 mm 14.4/5.1/11.2 in	435/160/310 mm 17.1/6.3/12.2 in			
Peso	6.5 kg 14.33 lb	8.8 kg 19.4 lb			

*XT è la ex MV (Multivoltage)

Fronius

Fronius

SUPERARE I LIMITI