Dettaglio Prodotto:

Modello:THUNDER CUT 70



Il generatore trifase ad inverter per il taglio dei metalli al plasma ad aria compressa, THUNDER CUT 70, è stato progettato per il settore del taglio manuale professionale e offre il massimo delle prestazioni, assieme all'ottimizzazione dei tempi di lavorazione.
Si contraddistingue per le dimensioni ed il peso contenuti, la maneggevolezza, la facilità d'uso e per l'ottima qualità di taglio su spessori piccoli e medi.
Taglia elevati spessori in rapporto alla corrente erogata; è adatto ad applicazioni medio pesanti.
Lo spessore su acciaio consigliato è da 19 mm a 25 mm, lo spessore di separazione è di 35 mm.
Lo sfondamento MAX è di 14 mm.
L'innesco dell'arco pilota senza HF, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.
Può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
•Il nuovo connettore ESA Fast che permette di collegare e scollegare la torcia velocemente, senza l'uso di utensili.
• Un unico pomello per regolare finemente e velocemente la corrente di taglio.
•La possibilità di interrompere il post-gas per sostituire rapidamente i consumabili esauriti.
• Il pratico attacco rapido del regolatore di pressione.
•Arco pilota per operare su metalli verniciati e rivestiti.
•Idoneo a lavorazioni di scriccatura plasma.
•Funzione Self Restart Pilot per il taglio di reti e grigliati.
•Tecnologia Ultra Cut Capacity che aumenta le capacità di taglio su spessori elevati.
•Tecnologia Innovative Thin Cut che permette di ottenere tagli di qualità superiore e Kerf (quantità materiale rimosso) ridotti.
•Tecnologia Hyper Speed Cut che incrementa la velocità di taglio.
•Tecnologia Extra Life e Low Pilot Arc per aumentare le prestazioni e la durata dei consumabili.
•Tecnologia Long Tip Cut che dà la possibilità di tagliare in prossimità di angoli molto stretti e luoghi angusti.
•Controllo a microprocessore dei parametri e delle funzioni di taglio.
•Sistemi di sicurezza sulla torcia.
•Viene fornito di serie completo di torcia ECF-121 manuale da 6 m con starting kit di consumabili ed il cavo massa.

Scheda Tecnica:

Codice	P00445
Modello	THUNDER CUT 70
Alimentazione	3x400V 50-60HZ
Potenza assorbita	45% 9 kVA - 60% 7,2 kVA - 100% 6,5 kVA
Corrente di taglio	15 ÷ 70 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	45% 70 A - 60% 60 A - 100% 50 A
Pressione aria compressa	5 bar
Portata aria	190 l/min
Spessore taglio su acciaio	19 - 25 mm
Separazione massima taglio	35 mm
Perforazione	14 mm
Grado protezione	IP 23
Norme di costruzione	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10
Dimensioni	220x440x460h mm
Peso	18 kg