



Artis

170
210

Migliorata la stabilità
dell'arco per
scatenare il tuo potenziale
in saldatura

Per l'artigianato

La nostra proposta

La saldatura TIG
(Tungsten Inert Gas)
è considerata la
disciplina suprema
dei processi
di giunzione:
richiede destrezza
ed esperienza
in egual misura.

La saldatura raggiunge
le vette più alte in termini
di estetica e qualità.

Offriamo la giusta tecnologia
che ti permette di concentrarti
completamente nella saldatura TIG.
La serie compatta ARTIS 170/210 offre
una vasta gamma di funzioni per aiutarti
a scatenare completamente
il tuo potenziale di saldatura.





Massima Qualità

in Ogni Saldatura

Nella saldatura TIG l'attenzione è interamente rivolta al raggiungimento della massima qualità di saldatura. Per fare questo è importante mantenere un arco stabile in ogni momento così come disporre di un'ampia gamma di funzioni sul sistema di saldatura.

La generazione Artis-170/210 padroneggia perfettamente questo equilibrio, combinando stabilità e funzioni in un design del sistema compatto e robusto. Nonostante la struttura leggera e maneggevole, con un peso inferiore a dieci chilogrammi, offre tutte le principali opzioni di regolazione disponibili fino ad ora solo sui sistemi TIG professionali più potenti. Il nostro obiettivo principale è stato quello di garantire che il sistema di saldatura utilizzi al meglio la tensione in ingresso. Ciò non solo rende Artis efficiente dal punto di vista energetico, ma anche estremamente affidabile e produttivo, per rendere la tua esperienza di saldatura più piacevole!

Saldatura TIG Più Efficiente

40%

Duty cycle al 40%
al massimo della
potenza di uscita

30%

Tolleranza del 30%
sulla tensione di ingresso
al massimo della potenza
di uscita



Tensione di ingresso da
96 V–265 V

Saldatura per quattro minuti consecutivi
a 170 o 210A, dipende dal modello
di saldatrice utilizzato.

Enorme vantaggio soprattutto in zone dove la tensione
di rete è di bassa qualità. La tecnologia inverter
compensa perfettamente le fluttuazioni di tensione
o se il valore della tensione di ingresso è troppo basso
in modo da garantire in uscita sempre la massima potenza richiesta.

Questa grande finestra di valori rende i generatori
Artis 170/210 utilizzabili con quasi
ogni alimentazione disponibile nei vari paesi.

Caratteristiche



9.8 kg

Protezione IP23

Multi-voltage

Torcia TIG
Con illuminazione
LED opzionale



- Aggiornamento via USB
- Compatibile con il motogeneratore
- Disponibili comandi a distanza e pedale
- Innesco ad alta frequenza
- Duty cycle al 40% al massimo della potenza in uscita.

High-Tech

in Ogni Saldatura



Saldatura Intelligente

L'intelligenza risonante digitale reagisce in modo ottimale alle fluttuazioni di tensione, garantendo un arco perfettamente stabile.





Efficienza energetica, Robustezza e Affidabilità

Filtro Montato come Standard

Un filtro antipolvere riutilizzabile è montato sulle saldatrici per garantire una maggiore pulizia dei componenti interni.



FPP—Fronius Power Plug

Un connettore stagno autobloccante sul posteriore del generatore consente di cambiare velocemente il cavo con la spina di alimentazione per adattarli al tipo di presa disponibile. (Solo su versione XT).



TMC—TIG Multi Connector

Il connettore comandi è l'universale connessione delle eventuali periferiche che si possono utilizzare con questi sistemi di saldatura (torce up/down o con il potenziometro o i comandi remoti) consentendo all'utilizzatore di semplificare l'utilizzo e la gestione dei parametri.



Robusto, Leggero e Funzionale

La struttura portante è l'elemento centrale nel concetto della progettazione del sistema. Mantiene tutti i componenti fissati al loro posto. I gusci sono realizzati in plastica resistente e testati per sollecitazioni meccaniche che superano di gran lunga lo standard. Ciò garantisce il massimo livello di robustezza possibile mantenendo allo stesso tempo il minimo peso.



Operatività intuitiva e sicura

Concetto operativo sofisticato

Non solo uno
strumento tecnologico
ma l'Artis incorpora
un concetto operativo
semplice ed intuitivo,
una semplice
manopola premi
e gira, un display
chiaro e funzioni
che si illuminano
quando sono
selezionate.

Focalizzati sul
Tuo Potenziale
in Saldatura



La sofisticata tecnologia utilizzata per la realizzazione dei controlli dell'Artis garantisce che puoi concentrarti completamente sulla saldatura. Indipendentemente dalla fluttuazione della tensione di ingresso e sempre con arco stabile.

Utilizzo Semplice ed Intuitivo

Per impostare velocemente i parametri di saldatura.

Protezione Ottimale

Il pannello e i comandi si trovano rientrati e quindi in posizione protetta.

1

Manopola Premi e Gira

Per impostare i parametri principali nella curva di saldatura.

2

Pulsante Test Gas

Per controllare il flusso del gas e spurgare il circuito sui fasci cavi dopo lunghi periodi di inattività.



3

Pulsante Impostazione Processi di Saldatura

2 e 4 tempi o modalità elettrodo.

4

Indicazione dello Stato del Processo di Saldatura

2 e 4 tempi o modalità elettrodo.

5

Regolazione Personalizzata

Varie impostazioni selezionabili nel sotto menù.



Per Oggi, Domani e Oltre

Il Futuro nelle Tue Mani





Circuito di protezione a 400 V

Protegge il sistema da guasti gravi se si connette a tensioni di alimentazioni troppo alte.

PFC—Power Factor Correction

Garantisce il segnale della corrente di ingresso sinusoidale, rendendo così effettivo l'utilizzo della potenza disponibile in modo che solo la potenza necessaria viene richiesta dalla rete. Questo comporta un risparmio energetico, possibilità di utilizzare cavi di alimentazione molto lunghi, facilita l'utilizzo con il motogeneratore e permette di saldare a correnti più elevate senza far intervenire il sezionatore termico.

Periodo di Spegnimento / Modalità Standby

Dopo un determinato periodo di inutilizzo il modulo di potenza si spegne. Il sistema entra in modalità standby per ridurre il consumo di energia durante i periodi di inattività.

Ridotti i Consumi di Potenza

Grazie ai miglioramenti progettuali e alla tecnologia Power Factor Correction, l'Artis 170/210 utilizza il 40% in meno di potenza in ingresso in comparazione con i sistemi della concorrenza che utilizzano la stessa potenza in uscita.



Pre-gas e Post-gas Automatico e Manuale

Il sistema di saldatura che ti aiuta.

A seconda della corrente di saldatura impostata, Artis calcola automaticamente la durata del tempo ottimale di postgas.

Questo migliora la protezione del cordone di saldatura e l'estremità del tungsteno.

Modalità Pulsante OFF: Spegnimento Automatico

Quando si è completato il processo di saldatura, la corrente si spegne automaticamente dopo uno specifico cambio della lunghezza dell'arco.

TAC per Puntare i Pezzi Risparmiando il 50% del Tempo

Una pulsazione automatica sulla corrente permette di far vibrare il bagno di saldatura. Facilita così la connessione dei due lembi riducendo drasticamente il tempo di puntatura in comparazione all'utilizzo di un arco continuo. Ulteriore vantaggio è la quasi assenza di colorazione del punto di giunzione.

PTD-Pulse/TAC Visualizzati nella Curva di Saldatura

Permette di aggiungere ulteriori 2 parametri di saldatura "pulsato" e "TAC" nella curva di saldatura sul pannello frontale.

TIG Pulsato: Saldatura di Spessori Sottili

Innesco con Alta Frequenza dopo il Touch

Per saldature in componenti con difficile accessibilità che non permette l'utilizzo di torce con il pulsante si può impiegare la funzione touch HF. La macchina rileva il contatto con il materiale base e dopo un determinato periodo di tempo innesca l'arco con precisione nel punto richiesto.



TAC per Puntare i Pezzi Risparmiando il 50% del Tempo

Torces che si adattano alle richieste applicative con funzioni standard, Up/Down, pulsante lungo o potenziometro.

Spot e Stitch Welding



Lo spot permette di applicare un punto di saldatura a determinati intervalli. Con la funzione regolabile stitch welding posso continuamente applicare una sorta di puntatura controllata per fare delle saldature estetiche.

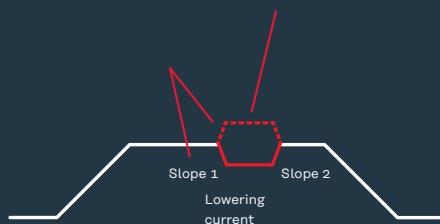
IL TIG

Funzioni di saldatura

Seconda corrente I_2

La seconda corrente è disponibile solo nella modalità 4 tempi. Permette di ridurre o incrementare la corrente di saldatura al bisogno durante il processo di saldatura.

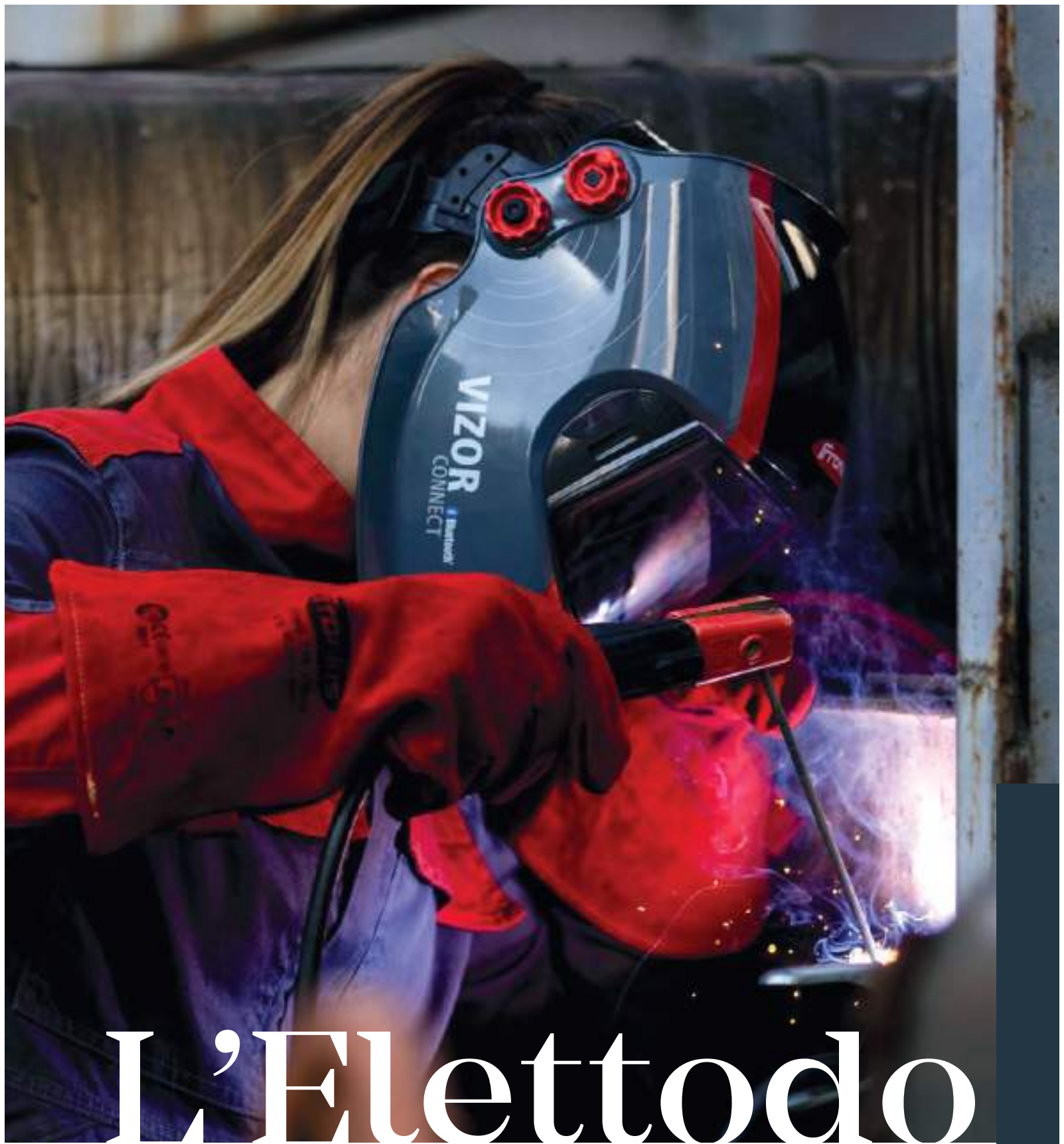
- Se hai bisogno di cambiare la bacchetta durante la saldatura puoi ridurre la corrente attraverso una rampa di discesa.
- La seconda corrente si può regolare fino al 200% della corrente di saldatura per saldare, per esempio, sopra ai punti fatti in precedenza per bloccare i lembi.



Le rampe per raggiungere la seconda corrente possono essere di salita o discesa a seconda della regolazione rispetto alla corrente di saldatura.

La seconda corrente può raggiungere il 200% della corrente di saldatura considerando sempre il limite della corrente massima erogata dal generatore.





L'Elettodo

Funzioni
di saldatura

Saldatura Pulsata ad Elettrodo

La modalità pulsato permette di migliorare la proprietà di saldatura in ambienti angusti e incrementare la copertura dei gap. Ideale per la saldatura in verticale ascendente.

Funzione

HotStart

all'Innesco

Per facilitare l'innesco con l'elettrodo, la corrente, incrementa per una frazione di secondo durante l'innesco dell'arco.

Elettrodo CEL

Ottimizzata la caratteristica per la saldatura degli elettrodi cellulosici. Questo richiede una elevata tensione a circuito aperto per la potenza di innesco.

Arc-Force Dynamic

Se gli elettrodi basici vengono saldati con grossolano trasferimento di materiale a bassa corrente (sottocarico), il pericolo è l'incollaggio.

Per evitarlo, viene incrementata la corrente per una frazione di secondo poco prima dell'incollaggio. L'elettrodo fonde liberamente evitando l'incollamento al materiale base.

Anti-Stick

Se capita un corpo circuito (elettrodo incollato al pezzo), la corrente di saldatura si interrompe. Questo previene il riscaldamento dell'elettrodo e difetti di saldatura.

Perfetta Risposta all'Innesco

- No incollaggio
- No interruzione dell'arco



Saldatura ad Elettrodo Pulsata

L'elettrodo in modalità pulsata è adatto anche a saldature a vista per l'effetto finemente increspato della saldatura che la rende particolarmente estetica.



Dati tecnici

	Artis 170/EF Artis 170/NP	Artis 170/XT*/B Artis 170/XT*/NP	
Tensione di alimentazione U ₁	1 x 230 V	1 x 120 V	1 x 230 V
Tolleranza tensione di alimentazione	-30%/+15%	-20%/+15%	-30%/+15%
Frequenza alimentazione	50/60 Hz		
Fusibile di protezione all'ingresso (ritardato)	16 A	20 A	16 A
Massima potenza al primario (100% DC)	2.7 kVA (140 A TIG)	1.75 kVA (100 A TIG)	2.7 kVA (140 A TIG)
Cos phi	0.99		
Corrente saldatura TIG	10 min/40 °C (104 °F), U ₁ = 230 V		
40 % DC	170 A	140 A	170 A
60 % DC	155 A	120 A	155 A
100 % DC	140 A	100 A	140 A
Corrente saldatura elettrodo	10 min/40 °C (104 °F), U ₁ = 230 V		
40 % DC	150 A	100 A	150 A
60 % DC	120 A	90 A	120 A
100 % DC	110 A	80 A	110 A
Tensione a circuito aperto TIG (pulsato)	35 V		
Tensione a circuito aperto elettrodo (pulsato)	97 V		
Range tensione di uscita TIG	10.4–16.8 V		
Range tensione di uscita elettrodo	20.4–26.0 V		
Grado di protezione	IP 23		
Dimensioni l × w × h	435 x 160 x 310 mm		
Peso	9.8 kg (21.6 lb)	9.9 kg (21.8 lb)	
Marchio di conformità	CE	CE/CSA	
Simbolo sicurezza	S		

	Artis 210/EF Artis 210/NP	Artis 210/XT*/B Artis 210/XT*/NP	
Tensione di alimentazione U ₁	1 × 230 V	1 × 120 V	1 × 230 V
Tolleranza tensione di alimentazione	-30%/+15%	-20%/+15%	-30%/+15%
Frequenza alimentazione	50/60 Hz		
Fusibile di protezione all'ingresso (ritardato)	16 A	20 A	16 A
Massima potenza al primario (100% DC)	3.1 kVA (160 A TIG)	1.75 kVA (100 A TIG)	3.1 kVA (160 A TIG)
Cos phi	0.99		
Corrente saldatura TIG	10 min/40 °C (104 °F), U ₁ = 230 V		
40 % DC	210 A	170 A	210 A
60 % DC	185 A	130 A	185 A
100 % DC	160 A	100 A	160 A
Corrente saldatura elettrodo	10 min/40 °C (104 °F), U ₁ = 230 V		
40 % DC	180 A	120 A	180 A
60 % DC	150 A	100 A	150 A
100 % DC	120 A	90 A	120 A
Tensione a circuito aperto TIG (pulsato)	35 V		
Tensione a circuito aperto elettrodo (pulsato)	97 V		
Range tensione di uscita TIG	10.4–18.4 V		
Range tensione di uscita elettrodo	20.4–27.2 V		
Grado di protezione	IP 23		
Dimensioni l × w × h	435 × 160 × 310 mm		
Peso	9.8 kg (21.6 lb)	9.9 kg (21.8 lb)	
Marchio di conformità	CE	CE/CSA	
Simbolo sicurezza	S		

*XT formerly MV (multivoltage)



SUPERARE I LIMITI