

Fronius

Fortis

Fortis 400



La futura generazione
delle saldatrici MIG/MAG manuali

Flessibile come il tuo lavoro

Le attività di saldatura rappresentano spesso una sfida, soprattutto per le piccole e medie imprese. Ogni lavoro comporta nuovi requisiti e materiali diversi. Alcune attività cambiano quotidianamente, così come i processi di saldatura richiesti. Tutto ciò richiede una saldatrice in grado di adattarsi perfettamente a queste condizioni dinamiche.

Con 240 curve ottimizzate e sviluppate appositamente per le esigenze delle costruzioni in acciaio, la serie Fortis stupisce per le sue prestazioni di saldatura affidabili. Oltre all'acciaio, questa saldatrice MIG/MAG è in grado di saldare in modo ottimale materiali come l'alluminio e l'acciaio inossidabile, soprattutto in combinazione con l'arco pulsato.

Fortis rende l'esperienza di saldatura più semplice che mai, grazie alla sua interfaccia particolarmente intuitiva. La semplicità di utilizzo non solo ottimizza i flussi di lavoro, ma consente anche un controllo ancora più preciso dei parametri di saldatura.

Punti di forza della serie Fortis



Affidabile e potente

Pronta per tutte le applicazioni

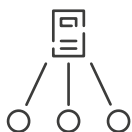
Il focus della serie Fortis è l'affidabilità e la stabilità delle prestazioni di saldatura per applicazioni manuali. Grazie alle eccellenti proprietà di innesco e alla stabilità dell'arco, può coprire un'ampia gamma di applicazioni.



Saldatura semplificata

Tutti i parametri di saldatura principali sempre disponibili

La nostra chiara interfaccia utente digitale consente di tenere costantemente sotto controllo i parametri di saldatura più importanti. Rapidi cambi di processo, oltre 30 lingue tra cui scegliere e impostazioni dei parametri personalizzabili sono solo alcuni dei punti di forza che rendono questi dispositivi estremamente facili e intuitivi da utilizzare.



Multiprocess

Un dispositivo per tutti i processi

Che si tratti di MIG/MAG, TIG o MMA, le nostre saldatrici Fortis con funzionalità multiprocess offrono la massima flessibilità praticamente per ogni campo di applicazione.



Connettività

La saldatura connessa

La serie Fortis è compatibile con le nostre innovative soluzioni software WeldCube Air e WeldCube Premium. Altre opzioni aggiuntive includono la maschera per saldatura Vizor Connect e il telecomando Bluetooth.



Progettata in funzione della sostenibilità

Elevato contenuto di materiale riciclato.

Riduzione degli errori di processo

La serie Fortis contiene il 53% di alluminio riciclato per ridurre al minimo l'impatto ecologico. Gli errori applicativi sono ridotti al minimo grazie al funzionamento intuitivo e, in particolare, alla procedura guidata per la configurazione dei parametri di saldatura.

Il progetto facilita l'accessibilità per la manutenzione contribuendo ad allungare la vita lavorativa del sistema.

Per ulteriori informazioni visita il sito:
www.fronius.com/Fortis



Design sophisticato

Robustezza e semplicità di utilizzo

Il design della nuova serie Fortis pone un'attenzione particolare sull'ergonomia. Le maniglie di trasporto integrate sull'alloggiamento e sul trainafilo ne facilitano lo spostamento. I vani portaoggetti offrono spazio sufficiente per tutto ciò che deve essere facilmente raggiungibile. Indipendentemente dalla versione Compact o Split, l'altezza di lavoro è adattata alle esigenze del saldatore.

Le soluzioni per incrementare la protezione, tra cui: il robusto alloggiamento in alluminio, il pannello frontale con display angolato e protezione integrata e sostituibile, le manopole di regolazione premi e gira in posizione arretrata, garantiscono prestazioni ottimali e continuative anche in condizioni di ambiente lavorativo particolarmente impegnativo.





Compatto o carrellato: Quale preferisci?

Il design complessivo delle Fortis si basa su sistemi di dimensioni compatte con una corrente di uscita massima fino a 500 A. L'alloggiamento prevede anche lo spazio per un'unità di raffreddamento opzionale.

La soluzione permette di limitare lo spazio impiegato dalla saldatrice con grande vantaggio per il cliente che può utilizzare anche torce di saldatura MIG/MAG fino a 6 metri.

Oltre alla versione Compact, sono disponibili anche modelli con trainafilo esterno per incrementare il raggio d'azione. Con il processo Pulsato è consentito utilizzare prolunghe fino a 15 m senza che le caratteristiche della saldatura vengano negativamente influenzate.



Il sistema all-in-one: un dispositivo, innumerevoli possibilità

- Saldatrici compatte fino a 500 A
- Possibilità di installare il raffreddamento ad acqua per le versioni da 320 G/W, 400 e 500 A in qualsiasi momento
- Versioni carrellata con alimentatore filo esterno per estendere il raggio d'azione
- Variante Duo: le saldatrici compatte a partire dalla 320 A G/W possono essere combinate con un traino esterno
- Unico pannello operatore per tutte le varianti



Fortis 270 | 320 Compact

Raffreddamento a gas



Fortis 320 | 400 | 500 Compact

Raffreddamento a gas o acqua



Fortis 320 | 400 | 500 Split

Raffreddamento a gas o acqua



Duo option

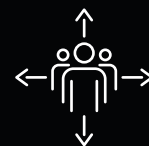
for Fortis 320 | 400 | 500 Compact

Raffreddamento a gas o acqua

Semplice, chiara personalizzabile

- | | | | | | |
|---|--------------------------|---|-----------------------|---|--|
| 1 | Menu e ritorno alla home | 4 | Test gas | 7 | Schermo 7" a colori |
| 2 | Informazioni | 5 | LED di Stato | 8 | Pulsanti di memorizzazione e Easy Jobs |
| 3 | Avanzamento filo | 6 | Manopole premi e gira | | |





Gestione utenti

Il sistema autorizza l'utilizzo secondo dei diritti personalizzati precedentemente assegnati. La Gestione Utente Centrale consente di gestire diverse saldatrici da un'unica postazione.



Blocco

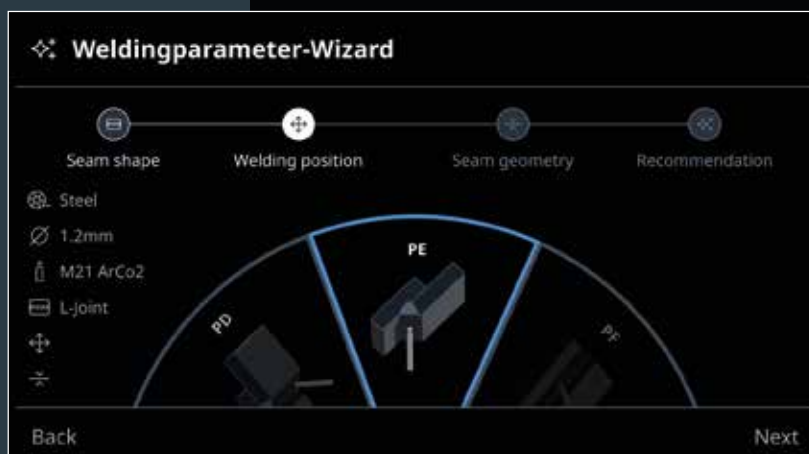
È possibile attivare un blocco tasti per impedire la modifica involontaria delle impostazioni sul pannello di controllo. Garantendo che i parametri di saldatura rimangano invariati. Gli elementi operativi possono essere attivati singolarmente.



Procedura guidata per i parametri di saldatura

La procedura guidata per i parametri di saldatura supporta lo specialista di saldatura suggerendo le impostazioni dei parametri ideali per le saldature che deve svolgere. Queste possono essere adattate con precisione alle rispettive esigenze di saldatura in pochi passaggi, riducendo errori, scarti e rilavorazioni, aumentando così significativamente l'efficienza e la qualità.

La procedura guidata per i parametri di saldatura è indispensabile, soprattutto per le attività con variabili in continua evoluzione. La grafica intuitiva semplifica la comprensione delle impostazioni, consentendo di gestire con facilità anche le attività più complesse.



Per ulteriori informazioni
vista il sito:

www.fronius.com/Fortis



Ottimi risultati di saldatura

Che si tratti di saldature corte o lunghe, veloci o lente, verticali ascendenti, passate di radice o saldature d'angolo, le curve di saldatura sono state sviluppate insieme ai nostri esperti e garantiscono risultati eccellenti per ogni applicazione. Grazie a un'ampia gamma di regolazioni, possono essere adattate alle vostre esigenze specifiche per garantire i migliori risultati di saldatura. Affidatevi alla nostra competenza per raggiungere il massimo livello di qualità ed efficienza nella saldatura.



MIG
funz
salc



G/MAG zioni di datura



Saldatura Pulsata - controllata e veloce

Il pacchetto Pulse Welding permette di saldare in pulsato, garantendo spruzzi ridotti e un esteso campo applicativo (da lamiere sottili a spesse). L'arco pulsato consente di ridurre le rilavorazioni.

SynchoPulse - giunto estetico per leghe di alluminio

Saldare fuori posizione non è mai stato così facile. La facilità di regolazione dell'apporto termico rende il processo SynchroPulse particolarmente adatto alla saldatura dell'alluminio, anche nelle posizioni più difficili.



Stitch welding - per limitare al minimo la distorsione

La speciale pausa-saldatura sviluppata da Fronius non solo produce un aspetto estetico ed ondulato del giunto, ma tempi di saldatura e pausa regolabili e regolari possono ridurre ulteriormente l'apporto termico e quindi la distorsione del materiale nelle lamiere sottili.

Un dispositivo per tutti i processi

Pronto
per le sfide
di domani

MIG/MAG, TIG o MMA?
Tutte le varianti compatte
Fortis possono diventare
multiprocesso (di serie
è disponibile sulle
Fortis 270/320 Compact,
opzionale su Fortis 400/500
Compact) offrendo la
massima libertà
e consentendo di liberare
appieno il proprio
potenziale di saldatura.

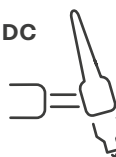


MIG/MAG



- MIG/MAG da 3 a 500 A
- Fino a 240 curve di saldatura
- Diametro filo 0,8-1,6 mm
- Fili in acciaio, acciaio inossidabile, alluminio, animato, FCW rutilico, FCW basico, fili NO gas
- Pacchetti di saldatura: standard e pulsato

TIG DC



- TIG DC da 3 a 500 A
- Saldatura TIG pulsata
- Innesco a contatto
- Funzione di puntatura TAC
- Tempo di pre e post gas

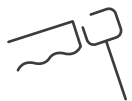


Pronti per qualsiasi applicazione

La serie Fortis colpisce per le sue prestazioni di saldatura affidabili e stabili. Grazie alle eccellenti proprietà di innesco e all'arco costante, può essere utilizzata per un'ampia gamma di applicazioni.



MMA welding



- Saldatura MMA da 10 a 500 A
- Funzione CEL
- Scriccatura ad arco
- Anti-stick, HotStart, arc-force dynamic

Fortis XT

variante

Efficienza energetica
per tutte la taglie

Economica e potente

Un vero tuttofare. XT sta per Extended, la variante Fortis Extended è progettata per tensioni di rete da 200 a 600 V e può quindi essere utilizzata in tutto il mondo. A seconda della categoria di potenza e del fusibile di rete, è possibile raggiungere fino a 320 A in funzionamento monofase.

Fortis XT è la scelta ideale per le aziende che rivolgono la loro attenzione su energia, efficienza e prestazioni. Grazie al fattore di potenza più elevato, garantisce un'efficienza energetica superiore del 16% rispetto alle altre varianti Fortis.

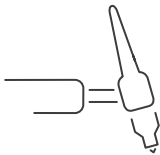


Caratteristiche speciali nella versione XT

- Disponibile in tutte le categorie di potenza (270-500 A)
- Utilizzabile in tutto il mondo
- Piena compatibilità con i motogeneratori
- Prestazioni di saldatura ottimizzate grazie a caratteristiche di potenza in uscita più elevate
- Risparmio energetico fino al 16% rispetto alla versione standard
- Compatibile CEL

funzioni di saldatura

TIG DC



Saldatura TIG pulsata

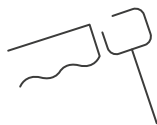
La saldatura pulsata viene utilizzata principalmente per saldare in spazi ristretti o per saldare materiali particolarmente sottili. Il risultato è un aspetto estetico del cordone.

Innesco a contatto

L'innesco non è ad alta frequenza ma a contatto ad alta precisione che contribuisce a migliorare la facilità d'uso. Inoltre, non ci sono limitazioni in termini di campo applicativo.

MMA

funzioni di saldatura



HotStart

La funzione HotStart è stata sviluppata appositamente per facilitare l'innesco quando si utilizzano elettrodi rutili e cellulosici. La corrente viene aumentata dalla saldatrice per una frazione di secondo durante l'innesco.

Anti-stick

In caso di cortocircuito (incollamento dell'elettrodo durante la saldatura a elettrodo), il processo di saldatura viene interrotto. Ciò previene la bruciatura dell'elettrodo e/o gravi difetti del cordone di saldatura.

Puntatura TAC

La pulsazione automatica viene utilizzata per far oscillare il bagno di saldatura. Questo facilita l'unione della porzione dei lembi fusa e riduce i tempi di saldatura. L'arco pulsato ottimizza il processo su materiali molto sottili.



Arc-force dynamic

Se gli elettrodi basici vengono saldati con un trasferimento di materiale a gocce grossolane a bassa corrente (sottocarico), il rischio è quello di incollare l'elettrodo al pezzo.

Impostando opportunamente la dinamica dell'arco l'elettrodo brucia liberamente, impedendo l'incollaggio.

Scopri tutte le funzioni di saldatura sul sito:

www.fronius.com/Fortis



Fortis Duo

Un sistema - molteplici applicazioni

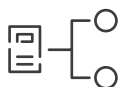
L'opzione Fortis Duo combina una saldatrice compatta da 320 G/W a 500 A con un trainafile esterno aggiuntivo. Oltre all'Hardware è richiesta anche l'attivazione del software.



Vantaggi



Flessibilità quando si devono cambiare spesso applicazioni o diametri di filo



Si possono utilizzare 2 tipi di materiali



Veloce cambio della linea di saldatura (tramite la pressione del pulsante torcia)



Salva spazio e ottimizzazione dei costi (soluzione 2 in 1)



Ideale per le piccole e medie aziende che variano continuamente le lavorazioni

Pacchetti di saldatura

Grazie ai pacchetti software, noti come Pacchetti di Saldatura, Fortis può essere personalizzata in base alle vostre esigenze. I Pacchetti di Saldatura contengono una profonda competenza nella saldatura per rendere il sistema lo strumento perfetto per i vostri progetti di saldatura. Scegliete tra Standard o Pulsato a seconda dell'applicazione, oppure optate per entrambi. I Pacchetti di Saldatura e le soluzioni software possono essere installati in qualsiasi momento.



La soluzione perfetta per ogni applicazione

Standard

Il pacchetto Fortis Standard consente di saldare tutti i materiali comuni in modo affidabile ed efficiente in tutta la gamma di potenza, dalle passate di radice a lamiere sottili o quelle più spesse.

Pulse

Il pacchetto Fortis Pulse utilizza l'arco pulsato per una saldatura pulita ed efficiente. Garantisce spruzzi minimi e flessibilità su lamiere sottili e spesse.

Opzioni

- Duo: per Fortis 320 G/W, 400 e 500 Compact
- Jobs: per tutte le categorie di potenza Fortis
- Documentazione: per tutte le categorie di potenza Fortis
- Trial: disponibile per tutti i dispositivi Fortis (per 10 ore di arco acceso)
- Pulse/Standard Mix:
ideale per saldature in verticali ascendente:
una combinazione di entrambi i processi
che consente velocità di saldatura
fino al 40% più elevate senza movimenti
oscillanti della torcia

Connettività massima

Le Fortis supportano
i più comuni standard
di comunicazione.

Gestione dati



WeldCube Navigator

WeldCube Navigator aiuta a standardizzare i processi di produzione, evitare errori e aumentare la qualità della produzione. I saldatori vengono guidati con supporti visivi sulla procedura per eseguire un lavoro e i parametri, precedentemente definiti, si impostano automaticamente in funzione della saldatura da effettuare. In caso di errore, dei messaggi di allarme o il blocco del sistema di saldatura impediscono scarti e rilavorazioni.



WeldCube Air

WeldCube Air è la soluzione software basata su cloud per tutte le aziende. Gli utenti non solo hanno la possibilità di gestire le proprie saldatrici connesse tramite Internet, ma ricevono anche una panoramica delle specifiche della procedura di saldatura, delle qualifiche e dei dati chiave più importanti compreso tempo di arco acceso e costi. Tutto ciò rende WeldCube Air il compagno perfetto per aiutare le aziende a passare al digitale.



WeldCube Premium

WeldCube Premium è lo strumento ideale per garantire processi di produzione stabili e verificabili. La gestione delle apparecchiature di saldatura semplifica l'organizzazione efficiente di più sistemi di saldatura e il monitoraggio dei parametri. Le funzioni di documentazione e analisi dei componenti aumentano l'efficienza e la qualità delle operazioni di saldatura. La soluzione numero uno per le aziende di saldatura strutturate.



Bluetooth

Per il collegamento di telecomandi wireless e maschere per saldatura compatibili con Bluetooth



WiFi

Per una completa connettività di rete, per aggiornamenti e utilizzo della funzione Smart Manager (documentazione dati) senza Ethernet



NFC (opzione)

Per la gestione degli utenti o per bloccare e sbloccare facilmente il sistema di saldatura con una scheda o un tag RFID

Ulteriori soluzioni sul sito:
www.fronius.com/weldcube



Accessori

Gamma di torce per tutte le categorie di potenza

Leggere, versatili, ergonomiche

Nuove torce particolarmente leggere e intuitive da utilizzare in oltre 60 varianti e diverse versioni: raffreddata a gas o ad acqua, con funzionamento Standard o Up/Down con LED e in diverse lunghezze: 3,5 m, 4,5 m e 6 m.



Torçe di saldatura manuali

Gas-cooled	Power / ED	Power / ED
MTG 270s	270 A / 40% CO ₂ 200 A / 40% mixed gas	170 A / 100% CO ₂ 140 A / 100% mixed gas
MTG 320s	320 A / 40% CO ₂ 260 A / 40% mixed gas	210 A / 100% CO ₂ 170 A / 100% mixed gas
MTG 400s	400 A / 40% CO ₂ 320 A / 40% mixed gas	260 A / 100% CO ₂ 210 A / 100% mixed gas
MTG 500s	500 A / 35% CO ₂ 420 A / 35% mixed gas	300 A / 100% CO ₂ 260 A / 100% mixed gas

Water-cooled	Power / ED
MTW 320s	320 A / 100% CO ₂ and mixed gas
MTW 400s	400 A / 100% CO ₂ and mixed gas
MTW 500s	500 A / 100% CO ₂ and mixed gas

Trasporto



TU Move 4 Pro

- Maneggevolezza ergonomica per sistemi carrellati grazie al supporto per la bombola posizionato in basso (adatto anche per due bombole di gas)
- agganci per gru integrati e movimentazione sicura con il muletto, supporto opzionale per prolunghe e braccio girevole per il supporto della torcia di saldatura



TU Move 4 Standard

Supporto per la bombola del gas ribassato, agganci per gru e trasporto sicuro con muletto per i modelli Fortis Compact



TU Move 4 Basic

Variante semplice e salvaspazio per tutti i modelli Fortis Compact

Remote control

Comandi a distanza per l'avvio del processo di saldatura e l'impostazione dei principali parametri di saldatura



Per ulteriori informazioni sulle torce manuali visita il sito:

www.fronius.com/mig-mag-torches





Ridurre al minimo gli errori di saldatura

In particolare, l'interfaccia utente intuitiva e la procedura guidata per i parametri di saldatura aiutano il saldatore durante l'intero processo di saldatura. Questo riduce al minimo gli errori e migliora la qualità della saldatura, riducendo gli scarti di produzione.

Dati tecnici Fortis 270 e 320

	Fortis 270 C /G	Fortis 270 C /G/XT	Fortis 320 C /G	Fortis 320 C /G/XT	Fortis 320 C /GW	Fortis 320 C /GW/XT	Fortis 320 /GW	Fortis 320 /GW/XT
Peso	36 kg (79.3 lb)	36.2 kg (79.8 lb)	36 kg (79.3 lb)	36.2 kg (79.8 lb)	42.5 kg (93.7 lb)	43.5 kg (95.9 lb)	40.1 kg (88.4 lb)	41.1 kg (90.6 lb)
Dimensioni l x w x h	681 x 367 x 555 mm (26.8 x 14.4 x 21.9 in)				681 x 367 x 783 mm (26.8 x 14.4 x 30.8 in)			
Frequenza di alimentazione	50/60 Hz							
Tensione di alimentazione	3 x 400 V	3 x 200-600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200-600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200-600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200-600 V 1 x 208/240 V
Tolleranza tensione di alimentazione	±10%	-10/+6%	±10%	-10/+6%	±10%	-10/+6%	±10%	-10/+6%
40% ciclo di lavoro [10 min / 40 °C]	270 A		320 A					
60% ciclo di lavoro [10 min / 40 °C]	250 A		260 A					
100% ciclo di lavoro [10 min / 40 °C]	210 A		240 A					
Range corrente di saldatura	MIG/MAG 3-270 A TIG 3-270 A MMA 10-270 A Multiprocess Standard			MIG/MAG 3-320 A TIG 3-320 A MMA 10-320 A Multiprocess Standard		MIG/MAG 3-320 A Senza Multiprocess		
Tensione circuito aperto	max. 107 V							
Range tensione di lavoro	MIG/MAG 14.2-27.5 V TIG 10.1-20.8 V MMA 20.4-30.8 V Multiprocess Standard			MIG/MAG 14.2-30.0 V TIG 10.1-22.8 V MMA 20.4-32.8 V Multiprocess Standard		MIG/MAG 14.2-30.0 V Senza Multiprocess		
Velocità filo	1-25 m/min / 40-980 ipm						—	
Trainafilo	4--rulli							
Diametro filo	0.6-1.6 mm / 0.023-0.06 in							
Classe di protezione	IP23							
Certificati conformità	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA



Riciclaggio energetico con la versione XT

Grazie al nuovo progetto dell'alloggiamento, una parte significativa dei componenti in plastica è stata sostituita da alluminio riciclabile. Di conseguenza, abbiamo aumentato la percentuale di materiale riciclabile fino a un totale del 53%. La maggior parte dei componenti può quindi essere riciclata e contribuisce a preservare le risorse naturali.



Riparazione non scarto

La facile accessibilità ai componenti, al cavo di alimentazione a tutte le schede interne, consentono riparazioni rapide e semplici, riducendo al minimo i tempi di fermo. L'elevata percentuale di componenti sostituibili consente inoltre un utilizzo prolungato dei dispositivi.



Risparmio energetico con la versione XT

La variante Fortis XT è la soluzione perfetta per chi desidera risparmiare energia. Vanta un fattore di potenza più elevato, che la rende più efficiente del 16% rispetto alle varianti convenzionali.

Dati tecnici Fortis 400 e 500

	Fortis 400 C /GW	Fortis 400 C /GW/XT	Fortis 400 /GW	Fortis 400 /GW/XT	Fortis 500 C /GW	Fortis 500 C /GW/XT	Fortis 500 /GW	Fortis 500 /GW/XT
Peso	42.5 kg (93.7 lb)	43.5 kg (95.9 lb)	40.1 kg (88.4 lb)	41.1 kg (91.3 lb)	42.5 kg (93.7 lb)	43.5 kg (95.9 lb)	40.1 kg (88.4 lb)	41.1 kg (91.3 lb)
Dimensioni l x w x h	681 x 367 x 783 mm (26.8 x 14.4 x 30.8 in)							
Frequenza di alimentazione	50/60 Hz							
Tensione di alimentazione	3 x 400 V	3 x 200-600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200-600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200-600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200-600 V 1 x 208/240 V
Tolleranza tensione di alimentazione	±10%	-10/+6%	±10%	-10/+6%	-10/+6%	-10/+6%	±10%	-10/+6%
40% ciclo di lavoro [10 min / 40 °C]	400 A				500 A			
60% ciclo di lavoro [10 min / 40 °C]	360 A				430 A			
100% ciclo di lavoro [10 min / 40 °C]	320 A				360 A			
Range corrente di saldatura	MIG/MAG 3-400 A TIG 3-400 A MMA 10-400 A opzionale con Multiprocess		MIG/MAG 3-400 A Senza Multiprocess		MIG/MAG 3-500 A TIG 3-500 A MMA 10-500 A opzionale con Multiprocess		MIG/MAG 3-500 A Senza Multiprocess	
Tensione circuito aperto	max. 107 V							
Range tensione di lavoro	MIG/MAG 14.2-34.0 V TIG 10.1-26.0 V MMA 20.4-36.0 V opzionale con Multiprocess		MIG/MAG 14.2-34.0 V Senza Multiprocess		MIG/MAG 14.2-39.0 V TIG 10.1-22.8 V MMA 20.4-40.0 V opzionale con Multiprocess		MIG/MAG 14.2-39.0 V Senza Multiprocess	
Velocità filo	1-25 m/min / 40-980 ipm		—		1-25 m/min / 40-980 ipm		—	
Trainafilo	4-rulli				4-roller drive			
Diametro filo	0.8-1.6 mm / 0.03-0.06 in				0.8-1.6 mm / 0.03-0.06 in			
Classe di protezione	IP23							
Certificati conformità	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA

Tutti i dati tecnici si possono trovare sul sito:

www.fronius.com/Fortis



Panoramica delle funzioni Fortis

	Caratteristiche	Fortis 270 C/G	Fortis 320 C/G	Fortis 320 C/GW	Fortis 320/GW	Fortis 400 C/GW	Fortis 400/GW	Fortis 500 C/GW	Fortis 500/GW
Struttura	Compatta	✓	✓	✓	–	✓	–	✓	–
	Traino esterno	–	–	–	✓	–	✓	–	✓
	Aria	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Acqua	–	–	opzionale					
Varianti tensione di alimentazione	400 V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	XT 200-600 V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	600 V	–	–	–	–	–	✓	–	✓
Monofase (solo per versione XT)	Fino a 240 A	✓	–	–	–	–	–	–	–
	Fino a 270 A	–	✓	✓	✓	–	–	–	–
	Fino a 320 A	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓
Motogeneratore	Solo variante XT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess	TIG	✓	✓	✓	–	opzionale	–	opzionale	–
	MMA	✓	✓	✓	–	opzionale	–	opzionale	–
	CEL (variante XT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Connettività	Bluetooth	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	WiFi	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	NFC	opzionale							
	Ethernet	opzionale							
Gestione utenti	WeldCube Air WeldCube Premium	opzionale							
	WeldCube Navigator	opzionale							
	SmartManager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Opzioni	Duo	–	–	✓	–	✓	–	✓	–
	Comando a distanza con cavo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Comando a distanza wireless	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Toolbox	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Scatola accessori	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Sensore flusso	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Supporto torcia	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AI IO	✓	✓	✓	✓*	✓**	✓*	✓**	✓*

* opzione TMC necessaria **opzione TMC o MP necessaria



SUPERARE I LIMITI

Text and illustrations were accurate at the time of printing. Fronius reserves the right to make changes. All information published in this document, despite exercising the greatest of care in its preparation, is subject to change. Copyright © 2025 Fronius™. All rights reserved. M1.02.0039.EN