

SCHEDA TECNICA

iWave 500i DC

Tensione di rete (U_1)	3 x 400 V
Corrente primaria effettiva max. ($I_{1\text{eff}}$)	21,9 A
Corrente primaria max. ($I_{1\text{max}}$)	34,4 A
Fusibile di rete	35 A ad azione ritardata
Tolleranza tensione di rete	+/-15%
Frequenza di rete	50/60 Hz
cos phi (1)	0,99
Impedenza di rete max. consentita Z_{max} su PCC ¹⁾	55 mOhm
Interruttore automatico per correnti di guasto consigliato	Tipo B
Gamma corrente saldatura (I_2)	
TIG	3-500 A
MIG/MAG	3-500 A
Manuale a elettrodo	10-500 A
Corrente di saldatura per 10 min/40 °C (104 °F)	40%/500 A 60%/430 A 100%/360 A
Gamma tensione di uscita secondo curva caratteristica normale (U_2)	
TIG	10,1-30,0 V
MIG/MAG	14,2-36,5 V
Manuale a elettrodo	20,4-40,0 V
Tensione di funzionamento a vuoto (U_0 peak/ U_0 r.m.s)	99 V
Tensione di accensione (U_P)	10 kV
	Il sistema di accensione dell'arco voltaico è adatto al funzionamento manuale.
Classe di protezione	IP 23
Classe di compatibilità elettromagnetica dell'apparecchio	A ²⁾
Dimensioni lung. x larg. x alt.	706 x 300 x 510 mm 27.8 x 11.8 x 20.1 in.
Peso	51,5 kg/113.54 lb.
Emissione acustica (LWA) max.	75 dB (A)
Consumo di energia allo stato inattivo a 400 V	40,5 W
Efficienza dell'apparecchio per saldatura a 500 A/40,0 V	88%
Pressione gas inerte max.	7 bar/102 psi

- 1) Interfaccia con la rete elettrica pubblica con 230/400 V e 50 Hz
- 2) Gli apparecchi di classe A non sono previsti per l'uso in ambienti domestici in cui l'alimentazione elettrica avvenga mediante una rete pubblica di bassa tensione.
Le frequenze radio condotte o irradiate possono influire sulla compatibilità elettromagnetica.