

SCHEDA TECNICA

iWave 300i DC

Tensione di rete (U_1)	3 x 400 V
Corrente primaria effettiva max. ($I_{1\text{eff}}$)	12,7 A
Corrente primaria max. ($I_{1\text{max}}$)	16,9 A
Fusibile di rete	16 A ad azione ritardata
Tolleranza tensione di rete	+/-15%
Frequenza di rete	50/60 Hz
cos phi (1)	0,99
Impedenza di rete max. consentita Z_{max} su PCC ¹⁾	156 mOhm
Interruttore automatico per correnti di guasto consigliato	Tipo B
Gamma corrente saldatura (I_2)	
TIG	3-300 A
MIG/MAG	3-300 A
Manuale a elettrodo	10-300 A
Corrente di saldatura per 10 min/40 °C (104 °F)	40%/300 A 60%/260 A 100%/240 A
Gamma tensione di uscita secondo curva caratteristica normale (U_2)	
TIG	10,1-26,0 V
MIG/MAG	14,2-29,0 V
Manuale a elettrodo	20,4-32,0 V
Tensione di funzionamento a vuoto (U_0 peak/ U_0 r.m.s)	99 V
Tensione di accensione (U_P)	10 kV
	Il sistema di accensione dell'arco voltaico è adatto al funzionamento manuale.
Classe di protezione	IP 23
Classe di compatibilità elettromagnetica dell'apparecchio	A ²⁾
Dimensioni lung. x larg. x alt.	706 x 300 x 510 mm 27.8 x 11.8 x 20.1 in.
Peso	46,4 kg/102.29 lb.
Emissione acustica (LWA) max.	75 dB (A)
Consumo di energia allo stato inattivo a 400 V	39,7 W
Efficienza dell'apparecchio per saldatura a 300 A/32,0 V	87%
Pressione gas inerte max.	7 bar/102 psi

- 1) Interfaccia con la rete elettrica pubblica con 230/400 V e 50 Hz
- 2) Gli apparecchi di classe A non sono previsti per l'uso in ambienti domestici in cui l'alimentazione elettrica avvenga mediante una rete pubblica di bassa tensione.
Le frequenze radio condotte o irradiate possono influire sulla compatibilità elettromagnetica.