HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Powermax125

Capacità di taglio consigliata 38 mm (1-1/2 di pollici)
Capacità di separazione di 57 mm (2-1/4 di pollici)
Qualità professionale



Parte della famiglia Powermax®, Powermax125 offre un ciclo di lavoro al 100% per i tagli manuali più difficili, i tagli meccanizzati o robotizzati o le scriccature.

Vantaggi principali per i produttori

Migliora la produttività
Termina i lavori più velocemente con velocità di taglio tre volte maggiori rispetto all'ossitaglio su acciaio al carbonio da 12 mm

Costi di gestione ridotti al minimo
La vita utile dei consumabili è fino a quattro volte maggiore rispetto a quella degli altri sistemi con lo stesso amperaggio

Le operazioni secondarie diminuiscono
Spreca meno tempo su molatura e preparazione del bordo grazie a una qualità di taglio e scriccatura superiore

Potenza e prestazioni massime.

Powermax125 taglia metalli spessi e semplifica i lavori di taglio e scriccatura più impegnativi. Offre un ciclo di lavoro al 100% per un tempo operativo massimo, rendendolo il sistema preferito per molti lavori di taglio meccanizzati o robotizzati. La tecnologia Smart Sense™ regola automaticamente la pressione del gas per concentrarsi sul lavoro e non sulla configurazione.

Capacità di taglio e scriccatura

Capacità di taglio	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	38 mm (1-1/2 pollici)	457 mm/min (18 pollici/min)
	44 mm (1-3/4 pollici)	250 mm/min (10 pollici/min)
Separazione (taglio manuale)	57 mm (2-1/4 pollici)	125 mm/min (5 pollici/min)
Sfondamento*	25 mm (1 pollici)	

*Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico

Capacità scriccatura	Qtà rimozione metallo	Profilo scanalatura
Scriccatura tipica	12,52 kg/h (27,6 lb/h)	4,3–7,9 mm P x 6,1–9,9 mm L (0,17–0,31 pollici P x 0,24–0,39 pollici L)

Uscita torcia**	21,9 kW
	125 A x 175 V ÷ 1.000 W = 21,9 kW

**L'elevata tensione di uscita della torcia e i consumabili ad alta efficienza producono tagli più veloci e puliti.

Semplifica i tuoi lavori di taglio e scriccatura più difficili con Powermax125.

IL MIGLIOR INVESTIMENTO NELLE TUE MANI

Lo strumento di taglio preferito dai nostri clienti nei seguenti settori:

- Costruzione/riparazione di navi
- Costruzione di camion e rimorchi
- Costruzione di serbatoi e contenitori
- Manutenzione di scali ferroviari e costruzione di vagoni
- Demolizione e recupero di metallo
- Manutenzione di attrezzature agricole

Caratteristiche principali del prodotto:

Semplicità d'uso

- Non c'è bisogno di cambiare la pressione dell'aria; la tecnologia Smart Sense™ assicura che sia sempre impostata correttamente
- Taglio a contatto a uscita completo con schermo brevettato che riduce l'accumulo di bava per un taglio più omogeneo
- Spreca meno tempo su molatura e preparazione del bordo grazie a una qualità di taglio e scriccatura superiore
- Il rilevamento della vita utile dell'elettrodo protegge la torcia e il pezzo in lavorazione dai danni tramite l'arresto automatico dell'alimentazione quando l'elettrodo viene usato eccessivamente
- Massimizza il tempo operativo con ciclo di lavoro al 100%

Costi operativi bassi

- Undici modelli di torce Duramax® Hyamp™ forniscono versatilità per il taglio manuale, automazione portatile, taglio su banco x-y e taglio e scriccatura robotizzati
- Sei tipologie di consumabili per il taglio a contatto, taglio di precisione, taglio a filo, taglio meccanizzato, più controllo massimo e scriccatura per rimozione

Affidabilità da primato del settore

- Le macchine da taglio plasma Powermax sono apprezzate perché durano decenni, richiedono una manutenzione minima e riducono i tempi di fermo
- I generatori e le torce sono stati progettati per ambienti industriali difficili
- Ogni componente Powermax è sottoposto a collaudo per operare in modo affidabile in condizioni particolarmente difficili
- La tecnologia SpringStart™ assicura un innesco costante e torce più affidabili.

Caratteristiche tecniche – CSA

Tensioni di entrata (± 10%)	480/600 V, 3F, 50/60 Hz
Corrente di ingresso a 12,2 kW	480/600 V, 31/24 A
Corrente di uscita	30–125 A
Tensione nominale di uscita	175 VCC
Ciclo di lavoro a 40 °C (104 °F)	100% a 125 A, 480/600 V, 3F
Tensione a circuito aperto (OCV)	320 VCC
Peso con torcia da 7,6 m (25 piedi) torch	480 V 47,9 kg (105,7 libbre)
	600 V 47,5 kg (104,7 libbre)

CSA – per l'uso nel continente americano e in Asia, a eccezione della Cina

Caratteristiche tecniche – CE

Tensioni di entrata (± 10%)	400 V, 3F, 50–60 Hz
Corrente di ingresso a 12,2 kW	380 V, 3F, 38 A
	400 V, 3F, 36 A
Corrente di uscita	30–125 A
Tensione nominale di uscita	175 VCC
Ciclo di lavoro a 40 °C (104 °F)	100% a 125 A, 380/400 V, 3F
Tensione a circuito aperto (OCV)	305 VCC
Peso con torcia da 7,6 m (25 piedi) torch	380 V 45,2 kg
	400 V 48,9 kg

CE – per l'uso in Europa, Australia e Nuova Zelanda - RCM, Serbia, Regno Unito, Ucraina, e altri Paesi che ne consentono l'uso.

Caratteristiche tecniche – CCC

Tensioni di entrata (± 10%)	380 V, 3F, 50/60 Hz
Corrente di ingresso a 12.2 kW	380 V, 3F, 38 A
	400 V, 3F, 36 A
Corrente di uscita	30–125 A
Tensione nominale di uscita	175 VCC
Ciclo di lavoro a 40 °C (104 °F)	100% a 125 A, 380/400 V, 3F
Tensione a circuito aperto (OCV)	290 VCC
Peso con torcia da 7,6 m (25 piedi) torch	380 V 45,2 kg
	400 V 48,9 kg

CCC – per l'uso in Cina

Dimensioni con impugnature	483 mm P; 233 mm L; 430 mm A (19 pollici P; 9,2 pollici L; 17 pollici A)
Alimentazione del gas	Aria o azoto pulito, secco, privi di olio
Portata e pressione del gas di entrata raccomandati	Taglio: 260 l/min (550 scfh) a 5,9 bar (85 psi)
	Scriccatura: 212 l/min (450 scfh) a 4,1 bar (60 psi)
Lunghezza cavo di alimentazione in ingresso	3 m (10 piedi)
Tipo di generatore	Inverter con IGBT
Requisiti di azionamento del motore	40 kW o 50 kVa per una potenza di uscita massima di 125 A
Efficienza elettrica	91%–92%
Riciclabilità	100%
Garanzia	Generatore: 6 anni, Torcia: 1 anno