

SCHEDA TECNICA

TPS 270i C

Tensione di rete (U_1)	3 x 400 V
Corrente primaria effettiva max. (I_{1eff})	9,7 A
Corrente primaria max. (I_{1max})	15,3 A
Fusibile di rete	16 A ad azione ritardata
Tolleranza tensione di rete	-15/+15%
Frequenza di rete	50/60 Hz
cos phi (1)	0,99
Impedenza di rete max. consentita Z_{max} su PCC ¹⁾	117 mOhm
Interruttore automatico per correnti di guasto consigliato	Tipo B
Gamma corrente saldatura (I_2)	
MIG/MAG	3-270 A
TIG	3-270 A
Manuale a elettrodo	10-270 A
Corrente di saldatura per 10 min/40 °C (104 °F)	40% / 270 A 60% / 220 A 100% / 190 A
Gamma tensione di uscita secondo curva caratteristica normale (U_2)	
MIG/MAG	14,2-27,5 V
TIG	14,1-20,8 V
Manuale a elettrodo	20,4-30,8 V
Tensione di funzionamento a vuoto (U_0 peak/ U_0 r.m.s)	57 V
Classe di protezione	IP 23
Classe di compatibilità elettromagne- tica	A
Dimensioni lung x larg x alt	687 x 276 x 445 mm 27,0 x 10,9 x 17,5 in.
Peso	33,1 kg 73.0 lb
Emissioni acustiche max. (LWA)	69 dB (A)
Pressione gas inerte max.	7 bar 101,5 psi
Velocità filo	1 - 25 m/min 40 - 980 ipm
Avanzamento filo	Avanzamento a 4 rulli
Diametro filo	0,8 - 1,6 mm 0,03 - 0,06 in.
Diametro bobina filo	max. 300 mm max. 11,8 in.
Peso bobina filo	max. 19,0 kg max. 41,9 lb.

Consumo di energia allo stato inattivo a 400 V	31 W
Efficienza dell'apparecchio per saldatura a 270 A/30,8 V	90%

Il carrello traina filo di TPS 270i C è integrato nell'apparecchio per saldatura.

- 1) Interfaccia con la rete elettrica pubblica con 230/400 V e 50 Hz.