

SCHEDA TECNICA

TPS 600i

Tensione di rete (U_1)	3 x 400 V
Corrente primaria effettiva max. (I_{1eff})	44,4 A
Corrente primaria max. (I_{1max})	57,3 A
Fusibile di rete	63 A ad azione ritardata
Tolleranza tensione di rete	+/-15%
Frequenza di rete	50/60 Hz
cos phi (1)	0,99
Impedenza di rete max. consentita Z_{max} su PCC ¹⁾	Possibili limitazioni di collegamento ²⁾
Interruttore automatico per correnti di guasto consigliato	Tipo B
Gamma corrente saldatura (I_2)	
MIG/MAG	3-600 A
TIG	3-600 A
Elettrodo a barra	10-600 A
Corrente di saldatura per 10 min/40 °C (104 °F)	60%/600 A 100%/500 A
Gamma tensione di uscita secondo curva caratteristica normale (U_2)	
MIG/MAG	14,2-44,0 V
TIG	10,1-34,0 V
Elettrodo a barra	20,4 - 44,0 V
Tensione di funzionamento a vuoto (U_0 peak/ U_0 r.m.s)	74 V
Classe di protezione	IP 23
Classe di compatibilità elettromagnetica	A ³⁾
Dimensioni lung. x larg. x alt.	706 x 300 x 510 mm 27,8 x 11,8 x 20,1 in.
Peso	50 kg/100,2 lb.
Pressione gas inerte max.	7,0 bar/101,5 psi
Refrigerante	Fronius originale
Emissioni acustiche max. (LWA)	83 dB (A)
Consumo di energia allo stato inattivo a 400 V	50 W
Efficienza dell'apparecchio per saldatura a 600 A/44 V	89%

- 1) Interfaccia con la rete elettrica pubblica con 230/400 V e 50 Hz
- 2) Prima di collegare l'apparecchio alla rete elettrica pubblica, consultare il gestore della rete!
- 3) Gli apparecchi di classe A non sono previsti per l'uso in ambienti domestici in cui l'alimentazione elettrica avvenga mediante una rete pubblica di bassa tensione. Le frequenze radio condotte o irradiate possono influire sulla compatibilità elettromagnetica.