

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00218**Modello:** COMBO HI-MIG 2010

COMBO HI-MIG 2010 è un generatore inverter monofase multi-processo in grado di saldare alternativamente in MIG/MAG, MMA e TIG DC (con innesco lift), particolarmente adatto ai lavori in esterno come manutenzioni, riparazioni, ed installazioni, ma anche ad applicazioni interne che richiedono versatilità di utilizzo.

- Dotato di nuova interfaccia grafica con display 4,3" a colori ad alta risoluzione.
- In saldatura TIG, l'innesco dell'arco è a contatto "lift".
- Possibilità di saldare in TIG pulsato.
- Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Possibilità di essere collegato a motogeneratori di potenza adeguata.
- Dotato di attacco EURO per le torce MIG/MAG e TIG.
- È dotato di dispositivo PFC (Power Factor Correction) che riduce e stabilizza la potenza assorbita.
- Possibilità di attivare password di sicurezza.
- Disponibile, su richiesta, il carrello per il trasporto.

Nella funzione MIG/MAG:

- possibilità di saldare in modo sinergico short e pulsato;
- doppio livello di corrente in short ed in pulsato (doppio pulsato) optional;
- è possibile selezionare il programma sinergico desiderato in base al tipo di filo, al diametro ed al gas di protezione utilizzato;
- dispone di curve sinergiche ottimizzate per ferro, inox, alluminio, saldabrasatura e filo animato;
- le curve sinergiche per il ferro permettono di lavorare utilizzando sia la miscela Ar+8/18/25%CO₂ che CO₂ al 100%;
- selezionando la modalità manuale, è possibile impostare liberamente i parametri di saldatura;
- un controllo dedicato permette inoltre una regolazione fine del valore di arc length.



Scheda Tecnica:

Codice	S00218		
Modello	COMBO HI-MIG 2010		
Modalità	MIG	TIG	MMA
Alimentazione	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz
Potenza assorbita	30% 6 KVA 60% 4,6 kVA 100% 4,2 kVA	30% 4,5 KVA 60% 3,2 kVA 100% 2,2 kVA	40% 5,3 KVA 60% 4,3 kVA 100% 3,8 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	20÷200A SHORT 20÷160A PULSE	10÷200A	20÷160A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	30% 200A - 60% 155A - 100% 140A	30% 200A - 60% 155A - 100% 140A	40% 160A - 60% 135A - 100% 120A
Regolazione continua	ELECTRONIC		
Filo utilizzabile	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 CuSi3% - Inox 0,9 Cored Ø mm	-	-
Bobina filo train. max.	Ø 200 mm / 5 kg.	-	-
Elettrodi	-	-	Ø 1,6-4 mm
Grado protezione	IP 23		
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10		
Dimensioni	210x500x460h mm		
Peso	18 kg		

Accessori:


535013 Torcia M 25, 3 m



530211 Cavo massa



535012 (optional) Torcia M 15, 4 m



535011 (optional) Torcia M 15 m 3



535014 (optional) Torcia M 25, 4 m



535718 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m, attacco EURO



S01705A.1 (optional) Kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2m di cavi da 25 mmq,
0 Texas 25

580006 (optional) Carrello per trasporto

540180 (optional) Upgrade doppio livello MIG (doppio pulsato) optional



540102 (optional) KIT INOX FAST CLEAN



309269 (optional) Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION
COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.



357502 (optional) Flussometro 2 manometri



309073 (optional)

Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.



540011 (optional) Kit alluminio per fili \varnothing 0,8 - 1 e torcia 3m.



540014 (optional) Kit alluminio per fili \varnothing 1,2 e 1,6 e torcia 3m.
